

KAZANÇLI DOĞAYA SAYGILI AVANTAJLI

WEKO

DAHA SÜRDÜRÜLEBİLİR VE VERİMLİ BİR TEKSTİL ENDÜSTRİSİ İÇİN...

Yenilikçi ve temassız püskürtme uygulamaları tüm dünyada kullanılan tekstil terbiye proseslerinde devrim niteliğinde yeni bir sayfa açıyor. Özel tasarımı **WEKO-NEO** terbiye sistemleri yeni bir hat olarak kurulabildiği gibi aynı zamanda mevcut buharlı ya da kuru yıkama hatlarına, haşıl yıkama ya da sanfor hattı olan ve olmayan herhangi bir ram makine hattına ilave edilebilir.

WEKO-NEO ile TEKSTİL TERBİYESİ

Tekstil dünyasındaki yenilikçi uygulamalar devrim niteliğinde yeni bir sayfa açıyor. Tüm dünyada kumaş üreticileri; yüksek maliyet baskısından muzdariptir. Bunun en büyük sebebi; işlem sırasında büyük miktarda temiz su, enerji ve kimyasal kullanımınıdır.
















Bu nedenle WEKO sizlere daha dayanıklı ve sürdürülebilir ürünleri daha ucuza mal etmenizi sağlayan bir teknoloji sunuyor.

Ürününe yumuşaklık, kolay dikilebilirlik, hidrofobik, hidrofilik, kir-toz tutmazlık, alevlenme geciktirici ve antibakteriyel özellikler sağlayan ajanlar uygularken çok daha az enerji harcamanız ve tam ihtiyacınız kadar su ve kimyasal kullanmanız temassız püskürtme uygulamasıyla mümkün.

WEKO ile boya emdirme seviyesini istediğiniz gibi ayarlayabilir ve yalnızca ihtiyacınız kadar malzeme tüketirsiniz. Renk sabitleme, yumuşatma ve hidrofobiklik verme gibi özellikler veren pek çok terbiyeleme işlemi boya emdirmenin büyük oranda yüzeyde kalması, içeriye daha az işlemesi istenir. İster kuru ister yaş işlem yapın, ister dokumalı ister dokumasız kumaşlarla çalışın WEKO uygulama teknolojileri sayesinde ısı enerjisinden, kimyasal madde ve su tüketiminden tasarruf ederken makinelerinizin durma sürelerini de minimuma indirebilirsiniz.

Artık büyük tekstil markaları ve toptancıların yenilikçi ürün ve süreçlere odaklandığını unutmayın.

EN GÖZDE TEDARİKÇİ SİZ OLUN!

- | | |
|---|--|
|  RENK SABİTLEME |  ALEVE DAYANIKLILIK |
|  KOLAY BAKIM/
YIKAMA |  AVİVAJ |
|  ANTIMİKROBİYAL |  KAPLAMA |
|  EL DOKUMASI HİSSİ |  GÜZEL - HOŞ KOKU |
|  HİDROFOBİKLİK |  DİKİLEBİLİRLİK |
|  HİDROFİLİKLİK |  İYİLEŞTİRME |
|  KİR VE PİSLİK
TUTMAMA ÖZELLİĞİ |  UV KORUMASI |
| |  ANTI - STATİK |



WEITMANN & KONRAD GMBH & CO. KG

Friedrich-List-Straße 20-24 · 70771 Leinfelden-Echterdingen · Germany
Tel. +49 711 7988 0 · Fax +49 711 7988 114 · sales@weko.net



0533 544 94 56
erkim@erkim.com.tr

YouTube Video



www.weko.net

BENZERSİZ, KAZANÇLI VE SÜRDÜRÜLEBİLİR OLUN!

WEKO

NEO

TASARRUF EDİN

- SU KULLANIMINDAN %70
- KİMYASAL MADDELERDEN %65
- KURUTMA İÇİN HARCANAN ENERJİDEN %80

ORTADAN KALDIRIN

- BAŞ-SON RENK FARKLILIĞINI
- KENAR-ORTA RENK FARKLILIĞINI
- UZUN BEKLEME SÜRELERİNİ
- ÇİFT TARAFLI UYGULAMA GEREKSİNİMİNİ

AZALTIN

- KARBON AYAK İZİNİ
- MALZEME GERİLMELERİNİ

ARTIRIN

- HAT HIZINIZI
- KESİNTİSİZ ÇALIŞMA SÜRENİZİ
- KARLILIĞINIZI
- MARKA BİLİNİRLİĞİNİZİ

SU insanlık için en önemli kaynaklardan birisidir! 1 kg pamuk ve pamuk karışımı kumaşı işlemek için yaklaşık 100-150 litre temiz su gerekir. Daha az su kullanılan tekstil üretimine özen göstererek bu kaynağa saygı duymalı ve sorumluluğumuzun her zaman bilincinde olmalıyız!

ENERJİ; çoğunlukla çeşitli kaynakların yoğun bir şekilde işlenmesiyle yaratılır ve maliyetlerinin yanı sıra, karbon ayak izimiz üzerinde büyük bir etkisi vardır. Maliyetleri ve karbon ayak izini azaltmak, dünya çapındaki ekonomik faaliyetlerin önemli bir hedefidir. Ram makinelerinde terbiye sırasında, çoğunlukla entegre bir sıkma ünitesi ile fularlama yapılır. Burada %120'ye varan emdirme oranları ile çalışılır. Bir sonraki aşamada ise kurutma işlemi, fiksasyon ve polimerizasyon için yüksek miktarda enerji tüketilir.

ÜRETİM VERİMLİLİĞİ, üreticilerin uygun fiyat koşullarını sağlayabilmesi için zorunludur. Özellikle büyük miktarlarda üretim yapan tekstil fabrikalarında kurulu olan kurutma hatları oldukça yavaştır ve ortalama %65 oranında hızları artırılmalıdır. Artan ürün çeşitliliğine karşın daha az metrajlarda yapılan üretim; makinelerin durma sürelerini uzatmakta, atık malzeme maliyetini artırmakta ve enerji israfına neden olmaktadır.



AVANTAJLARINIZ

- Emdirme (pick-up) süresinde azalma
- Temas yok (malzeme gerilimi yok)
- Daha az kurutma enerjisi
- Yüksek hızlı üretim
- Su ve atık sudan tasarruf
- Tek veya çift taraflı uygulama
- Ayarlanabilir penetrasyon seviyesi

UYGULAMALAR

- Fiksaj (renk sabitleme)
- Reçine kaplama
- Düz kaplama
- Parlaklık / ışıltı kazandırma
- Yüzeysel modifikasyonu (yumuşatma vb. özellikler)
- Boyama ve ton verme
- Diğer tüm ihtiyaçlarınız

Adana Merkez

Selim KARACAN
Tel : +90.322.453 69 62
Fax : +90.322.454 50 21
Gsm: +90.533.544 94 56

Ziyapaşa Bulvarı No :42
Zaimler Apt. Asma Kat
01130 Seyhan /ADANA
e-posta: selim@erkim.com.tr

İstanbul İrtibat

Namık Emre UTKU
Tel : +90.216.485 57 45
Fax : +90.216.319 52 47
Gsm: +90.532.322 32 31
Mimar Sinan Mh. Kent Ormanı Sk. No:26
Beyazsaray Apt. Kat:4 Daire:9
34782 Çekmeköy / İSTANBUL
e-posta: neu@erkim.com.tr

YouTube Video

